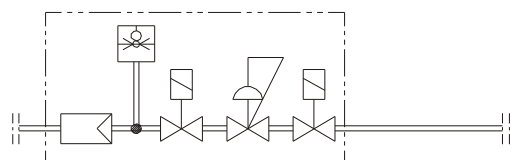
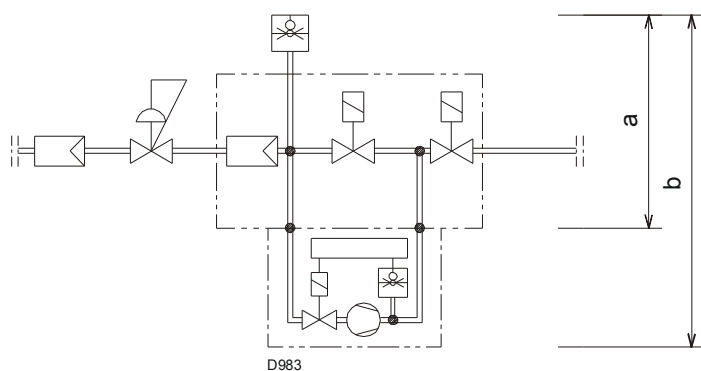


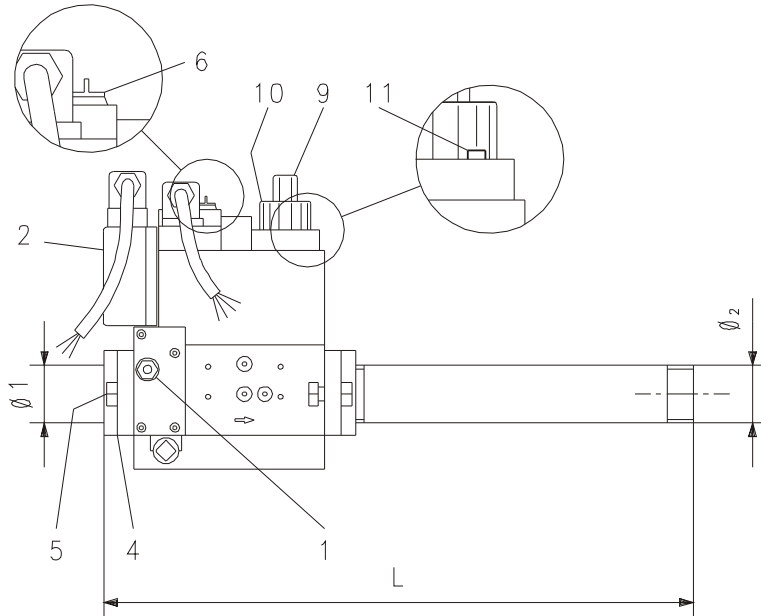
RAMPA GAZOWA – montaż i regulacja



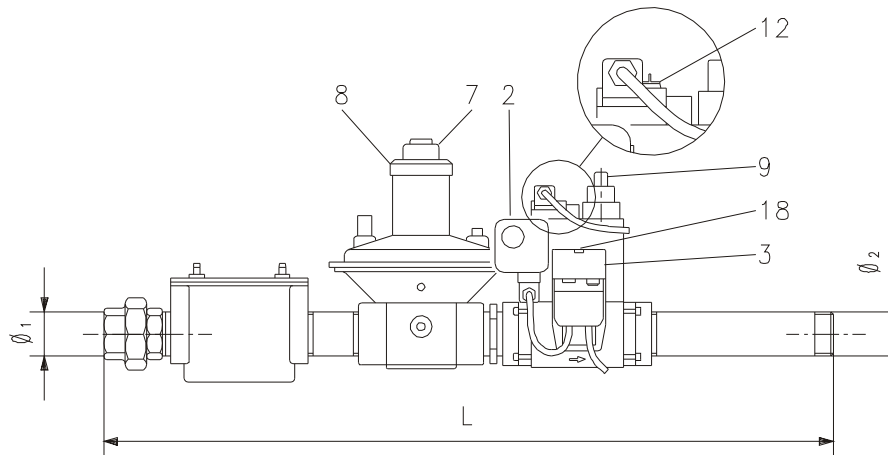
		a	b
< 360 mbar	1" 1/4	3970144	3970197



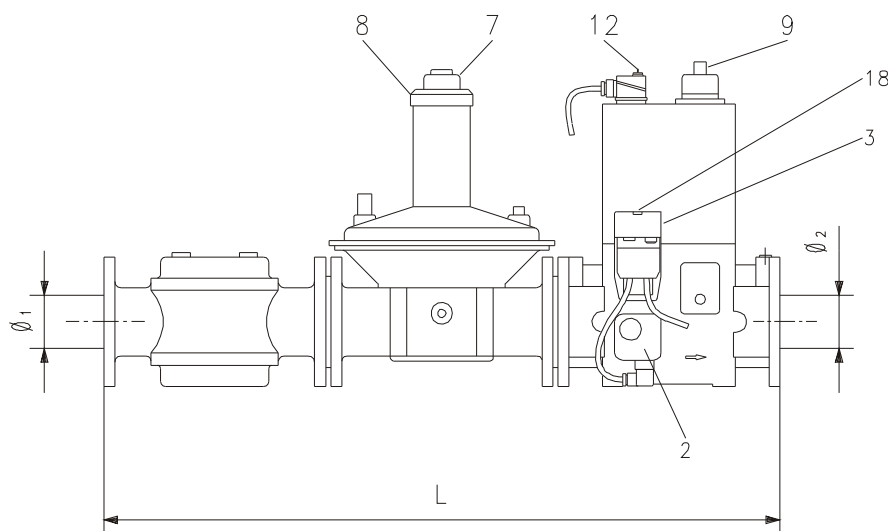
< 500 mbar	1" 1/2	3970145	
< 500 mbar	2"	3970146	3970160
< 500 mbar	DN65	3970147	3970161
< 500 mbar	DN80	3970148	3970162
< 500 mbar	DN100	3970149	3970163
< 500 mbar	DN125		3970196

A

\varnothing_1	\varnothing_2	L
Rp 1"1/4	R 1"1/4	433

B

\varnothing_1	\varnothing_2	L
Rp 1"1/2	R 1"1/2	891
Rp 2"	R 2"	968

C

\varnothing_1	\varnothing_2	L
DN65	DN65	874
DN80	DN80	934
DN100	DN100	1054
DN125	DN125	1166

MONTAŻ

Rampy gazowe przewidziane są do zamontowania z lewej strony palika: w przypadku montażu po prawej, na rampie z rysunku A, należy przenieść doprowadzenie ciśnienia (1) na przeciwną stronę, podczas gdy w przypadku armatur B i C, należy przemieścić presostat gazu minimum (2) i (jeśli taki istnieje) sprawdzian szczelności (3) na stronę przeciwną stosunku do zespołu zaworów.

Może się zdarzyć, że wystąpi konieczność umieszczenia złączki redukcyjnej pomiędzy rampę gazu, a palnik (patrz instrukcja palnika) w przypadku gdy średnice armatury różnią się od średnicy, dla której palnik został przewidziany.

W przypadku, gdy dotyczy to armatury jak na rysunku A, należy połączyć przewód zasilania gazem z rampą stosując kołnierz (4), dostarczony z urządzeniem, przymocowując go do zespołu za pomocą nakrętek kołpakowych (5).

Dla uniknięcia nadmiernych obciążeń, zaleca się podtrzymanie rampy o większych wymiarach za pomocą odpowiedniego wspornika.

WYMIARY

Patrz rysunki A, B, C.

STRATA CIŚNIENIA

Diagram D pokazuje stratę ciśnienia Δp armatury; zakresy natężenia przepływu objętościowego V_0 odpowiadają wartościom jak niżej: a = powietrze, n = metan (G20), p = propan (G30), c = gaz miejski (G140).

Wartości podane przez diagram mogą podlegać lekkim zmianom stosownie do regulacji stabilizatora ciśnienia.

Niezbędne, minimalne ciśnienie w sieci uzyskuje się przez sumowanie: uzyskanego w diagramie D, plus straty ciśnienia palnika (patrz instrukcja obsługi palnika), plus przeciwcisnienie w komorze spalania (patrz instrukcja obsługi generatora ciepła).

OBSŁUGA FILTRU

• Rampa gazowa z rysunku A

Wymieniać filtr co najmniej raz do roku, zdejmując cztery śruby jednej z pokryw bocznych, noszących napis FILTER.

• Rampy gazowe z rysunków B i C

Element filtrujący może być wymieniony przez zdjęcie pokrywy górnej filtra, po uprzednim odkręceniu śrub mocujących.

REGULACJA STABILIZATORA CIŚNIENIA

• Rampa gazowa z rysunku A

Przemieścić osłonę (6) i obrócić śrubę znajdującą się pod spodem w wymaganym kierunku +/-; ciśnienie na wyjściu z armatury może zmieniać się od 4 do 20 mbarów.

• Rampy gazowe z rysunków B i C

Odkręcić osłonę (7) i obrócić sworzeń znajdujący się pod spodem: wkręcając, powodujemy wzrost ciśnienia na wyjściu, i odwrotnie, spadek przy odkręcaniu.

Działanie stabilizatora ciśnienia jest tym bardziej skuteczne, im strata ciśnienia Δp między jego wejściem i wyjściem jest większa; ponadto, jego oddziaływanie funkcjonalne wzrasta przy wzroście ciśnienia za nim, wzroście, który można uzyskać, zgodnie z pozostałymi wymaganiami działania i przy ciśnieniu dostępnym w sieci, ograniczając otwory zaworów za stabilizatorem.

Ciśnienie wyjściowe na wylocie ze stabilizatora, które można odczytać na armaturach z rysunków B i C na złączce presostatu

gazu minimum lub na przyłączy pe sprawdzianu szczelności, jeśli taki jest w dyspozycji, może zmieniać się od 10 do 30 barów; jeśli niezbędny jest inny zakres ciśnień, należy zastąpić normalną, niebieską sprężynę (odkręcając pokrywę (8)) inną sprężyną (na przykład czerwoną 25 ÷ 55 ambr, czarną 60 ÷ 110 ambr, itd.).

Pary ciśień

Jeśli rampa podłączona jest do przewodów zasilających, w których gaz może posiadać zmienny moment ciśnień w zależności od wydajności cieplnej gazu, należy odłączyć stabilizator; dla ramp gazowych z rysunku **A** wykonuje się to przez zastosowanie specjalnego zestawu, natomiast w przypadku innych armatur, należy postępować tak, aby stabilizator nie mógł działać, wkręcając całkowicie sworzeń regulacyjny.

W każdym razie, należy zamontować na palniku, jeśli nie został przewidziany wcześniej, presostat gazu maksimum z ręcznym zabraniem, który powinien być podłączony elektrycznie do szeregu termostatycznego i odpowiednio wyregulowany.

REGULACJA ZAWORÓW**• Rampa gazowa z rysunku A**

Wydatek wzrastania (faza szybkiego otwarcia zaworu) musi być uregulowany, po uprzednim odkręceniu pokrywy (9), obracając sworzniem znajdującym się pod spodem, w żądanym kierunku +/-; po odwróceniu, pokrywa może zostać użyta jako narzędzie.

Wydatek pełnego obciążenia osiąga się stopniowo, począwszy od wydatku wzrostu w wyniku zadziałania hamulca hydraulicznego; można uregulować wydatek na pełne obciążenie, obracając pierścieniem (10)

w żądanym kierunku +/- po poluzowaniu śruby nie blokowanej (11).

W każdym razie, bardziej korzystna jest regulacja tego wydatku przez działanie na ciśnienie za stabilizatorem; przy niezmienionych uwagach dotyczących funkcjonalnego znaczenia stabilizatora ciśnienia poczynionych uprzednio, optymalne działanie zaworów uzyskiwane jest wraz z ich pełnym otwarciem :

należy więc poszukiwać najlepszego kompromisu pomiędzy wymaganiami stabilizatora i wymaganiami zaworów.

• Rampy gazowe z rysunków B i C

Wszystko to co zostało powiedziane uprzednio pozostaje ważne, z tą różnicą, że dla regulacji wydatku pełnego obciążenia, należy obracać śrubą osłoniętą przez pokrywę (12), w kierunku +/-.

REGULACJA PRESOSTATU GAZU MINIMUM

Patrz instrukcja obsługi palnika.

KONTROLA SZCZELNOŚCI VPS 504 (jeśli jest dostępny)

Urządzenie do kontroli szczelności zaworów jest obowiązkowe (pr EN 676) dla armatur zasilania palników, których moc maksymalna jest wyższa od 1200 kW.

Ten sprawdzian szczelności działa w ten sposób, że wytwarza pomiędzy tymi dwoma zaworami nadwyżkę ciśnienia około 20 mbarów w porównaniu z ciśnieniem przed zaworami; czas kontroli zależy od objętości poddawanej ciśnieniu i od ciśnienia przed zaworami i zmienia się w zakresie od 10 do 26 sekund.

Żółty wskaźnik zapala się dla potwierdzenia dodatniego wyniku kontroli, podczas gdy wskaźnik czerwony oznacza wynik negatywny, po którym następuje zablokowanie; zablokowanie trwa przez cały okres, w którym urządzenie do sprawdzania szczelności znajduje się pod napięciem.

Można przeprowadzić kontrolę działania przez odkręcenie śruby doprowadzenia ciśnienia **pa** urządzenia, przed sprawdzianem;

sprawdzian szczelności powinien się zablokować (wykazać nieszczelność).

Można dostać się do bezpiecznika zdejmując, za pomocą śrubokrętu, pokrywę znajdującą się obok gniazd podłączenia elektrycznego, rezerwowego bezpiecznik umieszczony jest w górnej części sprawdzianu szczelności, pod korkiem (18).

Uwaga : można zamontować kontrolę szczelności na rampach, które go nie posiadają, zamawiając zestaw przewidziany do tego celu.